

## **PROFCOLL EKO EXPRESS**

### **PRODUKT**

Uniwersalny klej na bazie dyspersji winylowej z dodatkiem środków modyfikujących i wypełniaczy.

### **ZASTOSOWANIE**

Przeznaczony do konstrukcyjnego klejenia drewna, płyt wiórowych i innych materiałów drewnopochodnych w temperaturze pokojowej.

### **WŁAŚCIWOŚCI**

- szybko uzyskuje wytrzymałość wstępną
- nie zawiera rozpuszczalników organicznych, ftalanów i formaldehydu

### **DANE TECHNICZNE**

Lp.	Badana właściwość	Wymagania
1.	barwa kleju	biała
2.	barwa spoiny	bezbarwna
3.	sucha masa	63% ± 3
4.	pH	6 ± 1
5.	gęstość	1,2 g/cm <sup>3</sup> ± 0,02
6.	lepkość w 20°C (met. Brookfield'a)	13000 mPa*s ± 2000
7.	wytrzymałość spoiny na zrywanie	minimum 3,0 MPa po 10 minutach minimum 4,0 MPa po 25 minutach

### **WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE STOSOWANIA**

Przed użyciem klej należy dokładnie wymieszać. Nanosić na oczyszczone powierzchnie przy pomocy typowego sprzętu, jak: pędzle, szpachelki, walce.

Optymalne warunki klejenia:

- temperatura kleju i materiałów klejonych 15÷25°C
- wilgotność drewna 8÷12 %
- wilgotność względna powietrza 50÷80 %
- naniesienie 80÷140 g/m<sup>2</sup>
- czas otwarty 5÷6 minut

Sklejone elementy złożyć i ścisnąć. Spoina uzyskuje pełną wytrzymałość po 24 godzinach.

### **MAGAZYNOWANIE**

Przechowywać w szczelnie zamkniętych pojemnikach, chronić przed dostępem wilgoci. Temperatura przechowywania 6÷24°C, do 6 miesięcy.

### **OPAKOWANIA**

Według żądań klienta.